

作成日：2024年 7月 7日

製作番号：--

# 機 械 仕 様 書

## 自動包装機

承認	審査	作成
		
2024.07.07	2024.07.07	2024.07.07



株式会社 根岸製作所  
NEGISHI MFG.CO.,LTD.

〒350-1155  
埼玉県川越市下赤坂萱野347-3  
TEL 049-242-6162 FAX 049-242-5672

概要：本機はロール状の製品に対してクラフト紙を自動で巻き付ける装置となります。  
 胴巻き、菊折り、十字テープ貼りまで一貫して行う構成となり、様々な製品径や製品幅にも対応できます。  
 また十字テープ貼り有無を選択できたりと製品に合わせて工程をレシピ化する事も可能です。

## 1) 基本仕様

1-1) 製品基材	種類：壁紙等	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	外径：φ100～φ300MAX	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	製品幅：800～1100mmMAX	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
包装紙	種類：クラフト紙	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	厚み：100～200μm(仮)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	外径：～φ900mmMAX	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	製品幅：～1200mmMAX(仮)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	コア：3インチ 紙管	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1-3) 速度	処理速度：2～3本/分	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1-4) 重量	装置全体 約5t程度 制御盤 約400kg	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1-5) 設置場所	屋内1F 床耐荷重2t/m <sup>2</sup> 以上、水平度は設置部で±10mm以内	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1-6) 設置環境	非防爆エリア 非クリーンルーム内 設置	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

## 2) 機械仕様

2-1) 製品供給台 径検出器	構造：傾斜台 ダンプ式	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	ダンプ：エアシリンダー方式 1本毎供給	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	径検出：タッチ式センサー	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2-2) センタリング	構造：サーフェイスロール及び押しコップにてセンタリング	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	ロール：φ130×1300 Hcrメッキ付きロール 2本	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	押しコップ：エアシリンダー方式	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2-3) 胴巻き包装	構造：サーフェイスロール及びベルト巻付	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	ロール：φ130×1300 Hcrメッキ付きロール 2本	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	駆動：インバーターモーター0.75kw 1台	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	昇降：サーボモーター0.4kw 1台 ボールネジ構造	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	巻付：丸ベルト アラウンド方式	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

2-4) 包装紙巻出機	構造	: 1軸 エアーシャフト構造	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	原反重量	: 200kg MAX	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	チャック	: 3インチエアーシャフト仕様	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	制御	: 巻出径の自動検出によりパウダブレーキを制御する方式	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	蛇行防止	: 手動式サイドレー 可動範囲±20mm	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2-5) 包装紙フィードロール 及びカッター	構造	: 上下ニップロール構造	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	ロール	: 上 φ130×1300 Hcrメッキ付きロール 1本	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		: 下 φ130×1300 EPTゴムロール 1本	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	駆動	: サーボモーター0.2kw 1台	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	制御	: 製品径自動検出による定尺カット方式	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	カッター	: 鋸刃方式 エアーシリンダーにて上下 糊 : スプレーノズル方式(コールドグルー)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2-6) 包装紙搬送コンベア	構造	: XY軸移動式 ベルトコンベア	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	駆動	: インバーターモーター0.4kw 2台	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	縦送り	: フィードロールと平ベルトによる搬送	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	横送り	: 平ベルトと丸ベルトによる搬送	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	制御	: センサーとモーターによる定寸送り制御	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2-7) 製品センタリング	構造	: 押しコップによるセンタリング構造	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2-8) 菊折装置	構造	: 8箇所折り構造 左右1セットずつ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	爪	: SUS304 板金	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	爪駆動	: インバーターモーター0.4kw 2台	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	位置決め	: 巻径によるセンター移動 リフター式	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	位置駆動	: サーボモーター0.2kw 1台	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2-9) 十字テープ貼り	構造	: 90° 反転型 十字テープ貼り方式	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	位置決め	: 巻径によるセンター移動 リフター式	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	位置駆動	: サーボモーター0.2kw 1台	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	テープ	: 外径φ280MAX 3インチコア 幅~40mmMAX	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	テープ長	: サーボモーター0.2kw 2台(位置決め制御)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

2-10)	製品搬送コンベア	オプションとなります	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3) 電気制御盤				
3-1)	制御盤	構造 : 自立型 制御盤	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		寸法 : W1600×H1950×D500 1台	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		内面 : シーケンサー (三菱製) : インバーター (三菱製)、サーボアンプ 他	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		外面 : 制御電源スイッチ、受電ランプ、非常停止 他	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3-2)	操作盤	構造 : 自立型 操作盤	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		寸法 : W600×H600×D200 1台	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		外面 : タッチパネル(三菱製)、操作スイッチ、シグナルタワー 他	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3-3)	スイッチボックス	寸法 : W120×H150×D120 数台	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3-4)	中継ボックス	寸法 : W600×H300×D200 数台	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4)	塗装	塗装色は下記とし、弊社工場内にて施工致します。 錆び止め 1回塗り 御社指定色仕上げ 1回塗り	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4-1)	機械関係	本体 : 貴社指定色	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		安全カバー : 貴社指定色(指示なき場合は2.5Y8/16黄色系)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4-2)	電気品関係	制御盤 : 貴社指定色(指示なき場合はメーカー標準色)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		各部品 : メーカー標準色	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5) 納期・納入場所				
5-1)	納期	ご注文後 仕様確定後 約8ヵ月目標(部品納期確認後 決定とする)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5-2)	納入場所	ご相談	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6) 工事				
6-1)	据付工事	装置及び制御盤、操作盤の据付工事は弊社にて施工致します。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6-2)	エア配管工事	機側にフィルターレギュレーターを設け、装置内配管は弊社にて施工致します。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6-3)	配線工事	機内配線及び盤間配線は弊社にて施工を致します。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

- |     |            |   |                   |
|-----|------------|---|-------------------|
| 7)  | 技術員派遣      | 機械据付工事、据付後の調整、試運転立会い時には弊社技術員を派遣致します。  | □ □               |
| 8)  | 提出書類       | <p>下記の書類を取扱説明書として2部、CD1枚を提出致します。</p> <p>1) 安全上の注意事項</p> <p>2) 確定製作仕様書</p> <p>3) 外観図(機械及び制御盤、操作盤、エア系統図)</p> <p>4) 電気配線図、ソフト図(CD内保存)</p> <p>5) 説明書(機械説明、画面表示器説明、スイッチ部説明、運転手順等)</p> <p>6) 機械電気部品表</p> <p>7) パラメーター設定表</p> <p>8) 個別機器説明書(インバータ、テンションコントローラー等)</p> | □ □               |
| 9)  | 除外工事及び除外事項 | <p>電 気 : 1次側 配線工事</p> <p>エ ア : 機側設置エアフィルターレギュレーターより上流配管</p> <p>そ の 他 : 本仕様書に記載なき事項</p>  | □ □<br>□ □<br>□ □ |
| 10) | ユーティリティー   | <p>電 源 : 3相 200or220V 50/60Hz 約10kw程度</p> <p>エ ア : 0.5Mpa(ドライエアー)</p>   | □ □<br>□ □        |
| 11) | 御支給品等      | <p>社内及び現地試運転時には基材及び包装紙のご支給をお願いします</p> <p>社内及び現地試運転時にはテープ及び糊のご支給をお願いします</p>  | □ □               |
| 12) | 保証期間       | <p>貴社様検収終了後または弊社完成報告書発行後より一ヵ年と致します。</p> <p>正常な運転状況の下で弊社の設計、製作の欠陥に万一故障が生じた場合は速やかに修理もしくは代品を納入致します。</p> <p>尚、保証期間でも取扱いを誤った場合、または改造された場合、移設等による故障が生じた場合、火災、天災等不可抗力による場合は有償となります。</p> <p>生産補償に関しては免責と致します。消耗品に関しては保証の適用外と致します。</p> <p>----- 以上 -----</p>           | □ □               |